

**SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA  
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH**

**1. Ułożenie wykładziny podłogowej**

**Zespół Szkół Specjalnych w Białogardzie  
Ul. Zamojskiego 3a**

**Spis treści**

- 1.0 Wstęp
- 1.1 Przedmiot specyfikacji
- 1.2 Zakres stosowania specyfikacji
- 1.3 Zakres robót objętych w specyfikacji
- 1.4 Określenia podstawowe
- 2.0 Materiały
- 3.0 Sprzęt
- 4.0 Transport
- 5.0 Wykonanie robót
- 6.0 Kontrola jakości
- 7.0 Obmiar robót
- 8.0 Odbiór robót



## 1.0 Wstęp

### 1.1 Przedmiot specyfikacji

Przedmiotem niniejszej specyfikacji są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z ułożeniem wykładzin PCV typu Sarlon Tech Sparkling, wraz z technologią układania w budynku Zespół Szkół Specjalnych w Białogardzie

### 1.2 Zakres stosowania specyfikacji

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

### 1.3 Zakres robót objętych specyfikacją

Demontaż istniejących wykładziny, wykonanie wylewki samopoziomującej na zagruntowanym podłożu i wykonanie posadzki z wykładzin rolowanych

### 1.4 Określenie podstawowe

- grunt na powierzchni chłonne typu Thomsit R 777 lub równoważny
- wylewka samopoziomująca typu Thomsit DH+ lub równoważna
- wykładzina PCV typu Forbo Sarlon Tech Sparkling lub równoważna

## 2.0 Materiały

### 2.1. Grunt Thomsit R 777

Preparat gruntujący do powierzchniowego wzmocnienia nasiąkliwych podłoży

Baza: wodna dyspersja żywic syntetycznych

Gęstość: ok. 1,0 kg/dm<sup>3</sup>

Temperatura stosowania: od +5 do +25°C

Czas schnięcia:

- podłoża cementowe ok. 1 godz.
- podłoża anhydrytowe ok. 48 godz.

Zużycie: od 0,1 do 0,3 l/m<sup>2</sup> w zależności od równości, nasiąkliwości i rodzaju podłoża

### 2.2. Zaprawa samopoziomująca Thomsit DH+

Samoczynnie wygładzająca się zaprawa przeznaczona do wyrównywania podkładów pod posadzki w zakresie od 3 do 30 mm oraz do wylewania posadzek. Dodatkowe właściwości: ruch pieszy już po 3 godz., może być wylewana maszynowo, odporna na obciążenia skupione i ścieranie.

Wytrzymałość na ściskanie (wg PN-EN 13813): C25

Wytrzymałość na zginanie (wg PN-EN 13813): F7

Skurcz (wg PN-EN 13813): 0,70 mm/m

Ścieralność na tarczy Bohmego (wg PN-EN 13813): A15

Konsystencja (wg PN-EN 13813): 125

Reakcja na ogień (wg PN-EN 13813): A2<sub>fl</sub>-s1

Uwalnianie substancji lotnych: zgodnie z PN-89/Z-0421/02

### 2.3. Wykładzina heterogeniczna PCV Sarlon Tech Sparkling

#### Sarlon Tech Sparkling wg PN- EN 651

Grubość całkowita	EN428	2,6mm
Grubość warstwy użytkowej	EN 429	0,7mm
Klasyfikacja użytkowa	EN685	34/42
Szerokość rolki	EN426	2m
Długość rolki	EN 426	25mb
Waga całkowita	EN430	2,7kg/m <sup>2</sup>
Stabilność wymiarowa	EN434	< 0.10 %
Wgniecenie resztkowe	EN 433	0,06 mm
Odporność na ścieranie	EN 660-1	T
Odporność na kółka meblowe	EN425	Tak
Trwałość kolorów	EN ISO 105B-02	7
Odporność chemiczna	EN 423	Doskonała
Odporność na zaplamienia	NF EN 423	Doskonała*
Antypoślizgowość	DIN 51130	R10
Nadaje się na ogrzewanie podłogowe	NF EN 423	Tak
Redukcja odgłosów uderzeniowych	EN ISO 717-2	$\Delta L_w = 15dB$
Zabezpieczenie bakteriostatyczne		Tak – jony srebra
Powłoka ochronna		PUR Stain Protect
<b>Wg. PN- EN 14041</b>		
Reakcja na ogień	EN 13501-1	Bfl s1
Antypoślizgowość	EN 13893	Klasa DS ( $\mu \geq 0,30$ )
Napięcie elektrostatyczne osób	EN 1815	Antystatyczna $\leq 2$
kV		
Przewodność cieplna	EN 12524	0,25 W/(m.K)

### 3.0 Sprzęt

Do cięcia materiałów posadzkowych używać narzędzi dostosowanych do twardości płyt materiału. Sprzęt stosowany do robót budowlano - montażowych musi być użytkowany zgodnie ze swoim przeznaczeniem w zakresie zgodnym z dokumentacją techniczno-ruchową. Sprzęt musi odpowiadać wymaganiom przepisom eksploatacyjnym w zakresie wymagań użytkowych, utrzymania odpowiedniego stanu technicznego, częstotliwości i zakresu kontroli stanu technicznego, przestrzegania warunków BHP i ochrony P.poż w czasie użytkowania sprzętu. Sprzęt jeśli tego wymaga powinien posiadać certyfikat B. Wykonawca jest zobowiązany sprawdzić ważność odpowiednich dokumentów.

### 4.0 Transport

Transport powinien odbywać się krytymi środkami transportu. Ułożenie i zabezpieczenie ładunku powinno być zgodne z przepisami transportowymi dotyczącymi transportu samochodowego. Rolki przechowywać w miejscu suchym i przewiewnym, nie wystawionym na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i opadów atmosferycznych. Materiał izolować od podłoża składając je np. na podestach.

## 5.0 Wykonanie robót

### Przygotowanie podłoża.

Zabrudzenia, istniejące powłoki malarskie, resztki klejów i warstwy o niskiej wytrzymałości należy całkowicie usunąć. Zaleca się tu stosowanie frezarek lub śrutownic. Powierzchniowe rysy w podłożu należy poszerzyć, odkurzyć i zagruntować preparatem gruntującym, a po 4 godzinach uzupełnić cementem montażowym. W przypadku dużych ubytków zastosować zaprawę szybko twardniejącą samopoziomującą. Suche, wyreperowane podłoże należy starannie odkurzyć, następnie obficie zagruntować i pozostawić do wyschnięcia na min. 4 godz. Gdy zagruntowane podłoże nadal jest nasiąkliwe - czynność gruntowania trzeba powtórzyć. Zagruntowanie podłoża poprawia rozplływ zaprawy samopoziomującej, zapobiega odciąganiu wody z zaprawy i pojawianiu się na jej powierzchni pęcherzyków powietrza.

### Wykonanie robót.

Do dokładnie odmierzonej ilości czystej, chłodnej wody (ewentualnie wodnego roztworu emulsji elastycznej) wsypywać zawartość opakowania i mieszać za pomocą wolnoobrotowej wiertarki z mieszadłem, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek. Odczekać 5 minut i ręcznie zamieszać zaprawę. Gotową porcję zaprawy samopoziomującej w ciągu 20 minut wylać na podłoże i rozprowadzić długą stalową pacą lub listwą zgarniającą. Zaleca się używanie, co najmniej 2 pojemników. Przyśpiesza to pracę i ułatwia łączenie wylewanych porcji. Powierzchnię świeżo wylanej posadzki należy przeciągnąć wałkiem kolczastym w celu uwolnienia pęcherzyków powietrza.

Zaprawę samopoziomującą można mieszać i wylewać przy użyciu agregatu o konstrukcji zapewniającej dokładne dozowanie wody i czas wstępnego dojrzewania oraz nie powodującej napowietrzania zaprawy. W przypadku przerw w pracy dłuższych niż 20 minut agregat i przewody płukać wodą. Stwardniały materiał można usunąć tylko mechanicznie.

### Wykładzina Sarlon Tech Sparkling

Podłoże pod wykładzinę powinno być gładkie, o odpowiedniej wytrzymałości, równe, suche, oczyszczone z wszelkich zanieczyszczeń i przygotowane zgodnie z przepisami budowlanymi. W celu uzyskania jak najlepszej jakości podłoża przy podkładach cementowych, zaleca się stosowanie mas wygładzających (samopoziomujących) renomowanych producentów przeznaczonych do stosowania pod wykładziny elastyczne. Zakłada się wykonanie masy samopoziomującej gr. 3-15mm. Wilgotność podłoża (CM-%) nie powinna być wyższa niż 2,0%. Dobrze będą zatem wszystkie te rodzaje posadzek które są równe, posiadają mocną strukturę, są pozbawione rys oraz pęknięć. Podłoża te powinny być odpowiednio suche. Posadzka musi być szczelna i nie nasiąkliwa. Montaż wykładzin zgodnie z fachowymi regulami powinien odbywać się w temperaturze otoczenia o wartości około +18°C jak również w warunkach wilgotności względnej – max. 65% (idealna wilgotność to 40-60%). Natomiast temperatura samej podłogi nie powinna być niższa niż 15°C. Do montażu wykładzin PCV Sarlon Tech Sparkling powinien być stosowany klej dyspersyjny typu Thomsit K188. Arkusze wykładziny należy łączyć przy pomocy sznura spawalniczego. Wokół ścian pomieszczenia wykonać wywinięcia z tej samej wykładziny na listwie wyobleniowej. Wysokość wywinięcia na ścianę 8-10cm.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości należy zapoznać się ze szczegółową instrukcją montażu wykładzin Forbo znajdującą się na stronie internetowej producenta.

## 6.0 Kontrola jakości robót

Za jakość materiałów odpowiada producent, który jest zobowiązanych do wystawienia stosownych deklaracji zgodności z aprobatą techniczną oraz przedstawić atesty higieniczne. Prze przystąpieniem do robót wykonać badanie wilgotności podłoża. Należy zbadać twardość posadzki betonowej jak również jej wyrównanie na długości 2,5m mierzonej łata, gdzie nierówności nie mogą przekraczać 1-2 mm. Każda partia wyprodukowanego materiału gotowego ma być sprawdzana pod względem jakości wykonania, gatunku oraz utrzymania wymiarów.


## 7.0 Obmiar robót

Jednostką obmiarową jest 1m<sup>2</sup> układanej powierzchni. Do płatności przyjmuje się ilość m<sup>2</sup> wykonanej i odebranej podłogi.

## 8.0 Odbiór robót

Odbiory należy przeprowadzać dla każdej posadzki w poszczególnych pomieszczeniach osobno. W protokole należy odnotować fakt wykonania poprawek, określając ich rodzaj i miejsce. Podstawą odbioru robót są badania obejmujące:

- sprawdzenie materiałów
- sprawdzenie warunków prowadzenia robót
- sprawdzenie prawidłowości wykonanych robót

  
mgr inż. Maciej Dębski  
Nr upr. ZPNB-U. 73425/38/98