

STAROSTA BIAŁOGARDZKIPlac Wolności 16 - 17, 78-200 Białogard
tel. 0 94 312 09 01, fax 0 94 312 09 11

Białogard, dnia 10 lutego 2017 roku.

BOŚ.6222.1.2015

DECYZJA

Na podstawie art. 192 z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 roku, poz. 672, ze zm.), w związku z art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 roku, poz. 23, ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku Pana Marcina Kaźmierskiego pełnomocnika „Homanit Polska Spółka z o. o. i Spółka” Spółka Komandytowa, ul. Kołobrzaska 17-19, 78-230 Karlino z dnia 27 grudnia 2016 roku, uzupełnionego pismem z dnia 3 lutego 2017 roku, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją z dnia 18 czerwca 2016 roku, znak BOŚ.6222.1.2015.KD,

zmieniam

decyzję Starosty Białogardzkiego z dnia 18 czerwca 2015 roku, znak BOŚ.6222.1.2015.KD, sprostowaną postanowieniem Starosty Białogardzkiego z dnia 30 czerwca 2015 roku, znak BOŚ.6222.1.2015.KD oraz zmienioną decyzją Starosty Białogardzkiego z dnia 16 lipca 2015 roku, znak BOŚ.6222.1.2015.KD udzielającą „Homanit Polska Spółka z o. o. i Spółka” Spółka Komandytowa, ul. Kołobrzaska 17-19, 78-230 Karlino pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania energii i paliw - spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW oraz produkcji płyt drewnopochodnych - płyt pilśniowych o zdolności produkcyjnej ponad 600 m³ na dobę, w ten sposób, że:

- I. **Punkt 4.1. Dopuszczalne wielkości emisji dla substancji wprowadzanych do powietrza,** otrzymuje brzmienie:

Symbol	Nazwa emitora	Wysok. m	Przekrój m	Prędk.g. m/s	Temp. gaz.K	Nazwa zanieczyszczenia	Emis.max. g/s	Emisja Mg/rok
E-40	Cyklon startowy termorozwólcniacza	14,1	0,4	53,05	423	pył ogółem -w tym pył do 10 µm Pył PM 2,5	1 0,5 0,5	0,432 0,216 0,216
E-41	Suszarnia włókien	59,8	3	9,63	343	pył ogółem -w tym pył do 10 µm Pył PM 2,5 formaldehyd amoniak tlenki azotu dwutlenek siarki tlenek węgla arsen kadm chrom miedź rtęć nikiel olów cynk i jego związki benzen chlor benzo/a/piren	17,014 8,507 8,507 0,195 0,304 3,597 2,705 10,78 0,00002 0,00014 0,00017 0,00011 0,00099 0,00026 0,00006 0,0036 0,00026 0,323 1,47E-07	514,5 257,25 257,25 5,891 9,189 108,772 81,787 325,995 0,00075 0,0042 0,0052 0,0033 0,03 0,008 0,00188 0,108 0,008 9,755 4,50E-06
E-42	Suszarnia włókien	59,8	3	9,63	343	pył ogółem -w tym pył do 10 µm Pył PM 2,5 formaldehyd amoniak tlenki azotu dwutlenek siarki tlenek węgla arsen kadm chrom miedź rtęć nikiel olów cynk i jego związki benzen chlor benzo/a/piren	17,014 8,507 8,507 0,195 0,304 3,597 2,705 10,78 0,00002 0,00014 0,00017 0,00011 0,00099 0,00026 0,00006 0,0036 0,00026 0,323 1,47E-07	514,5 257,25 257,25 5,891 9,189 108,772 81,787 325,995 0,00075 0,0042 0,0052 0,0033 0,03 0,008 0,00188 0,108 0,008 9,755 4,50E-06

E-43 Sortowniki i chłodzenie włókna	10,0 Z	2,51	6,18	308	pył ogółem -w tym pył do 10 µm Pył PM 2,5	0,153 0,076 0,076	4,62 2,31 2,31
E-44 Stacja nasypowa	10,0 Z	1,78	4,47	423	pył ogółem -w tym pył do 10 µm Pył PM 2,5	0,056 0,0278 0,0278	1,68 0,84 0,84
E-45 Transport pneumatyczny wadliwego nasypu	10,0 Z	1,76	7,42	303	pył ogółem -w tym pył do 10 µm Pył PM 2,5	0,09 0,045 0,045	0,039 0,0195 0,0195
E-46 Prasa	25,5	1,4	13,86	313	pył ogółem -w tym pył do 10 µm Pył PM 2,5 formaldehyd amoniak	0,093 0,047 0,047 0,931 0,103	2,814 1,407 1,407 28,14 3,107
E-47 Piły krawędziowe	10,0 Z	1,81	4,21	308	pył ogółem -w tym pył do 10 µm Pył PM 2,5	0,056 0,0278 0,0278	1,68 0,84 0,84
E-48 Transport pneumatyczny biomasy do wytwornicy ciepła technologicznego	15,0	0,8	5,53	293	pył ogółem -w tym pył do 10 µm Pył PM 2,5	0,0139 0,0069 0,0069	0,42 0,21 0,21
E-50 Transport pneumatyczny biomasy do wytwornicy ciepła technologicznego	26,0	0,88	4,57	308	pył ogółem -w tym pył do 10 µm Pył PM 2,5	0,0139 0,0069 0,0069	0,31 0,155 0,155
E-51 Wentylacja ogólna hali prasy	8,5	1,4	16,24	308	pył ogółem -w tym pył do 10 µm Pył PM 2,5 formaldehyd amoniak	0,25 0,125 0,125 0,025 0,05	0,0045 0,00225 0,00225 0,00045 0,0009
E-52 Suche zaklejanie włókien	29,0	2,2	8,75	343	pył ogółem -w tym pył do 10 µm Pył PM 2,5 formaldehyd amoniak	3,328 1,664 1,664 0,418 0,652	100,632 50,316 50,316 12,632 19,704
E-60 Wytwornica ciepła - emitor awaryjny	25,0	1,6	16,08	508	„I”		
E-61 Kocioł olejowo - gazowy - rezerwa	25,0	1,2	11,67	413	tlenki azotu pył ogółem -w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenek węgla Pył PM 2,5 amoniak arsen kadm chrom miedź rtęć nikiel ołów cynk i jego związki benzen chlor benzo/a/piren	3,226 0,403 0,202 6,856 0,221 0,202 0,0033 0,00004 0,00016 0,00019 0,00012 0,00111 0,00029 0,00009 0,004 0,0137 0,36 1,55E-06	4,546 0,311 0,156 4,356 0,597 0,156 0,0073 0,000084 0,00035 0,00042 0,000297 0,0024 0,00065 0,000197 0,0086 0,008 0,924 1,19E-06
E-62 Kocioł ogrzewania prasy - rezerwa	25,0	0,7	14,47	568	tlenki azotu pył ogółem -w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenek węgla Pył PM 2,5 amoniak arsen kadm chrom miedź rtęć nikiel ołów cynk i jego związki benzen chlor benzo/a/piren	0,371 0,0124 0,0062 0,087 0,063 0,0062 0,00095 7,91E-06 0,00004 0,00005 0,00003 0,00032 0,00008 0,00002 0,00114 0,00008 0,103 4,70E-08	0,4 0,0134 0,0067 0,093 0,068 0,0067 0,00102 8,50E-06 0,00048 0,00059 0,00037 0,00034 0,00091 0,000214 0,00123 0,00091 0,111 5,10E-08

„I” – 1. 370 godz. – maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

II. **Punkt 4.4. Dopuszczalny poziom hałasu**, otrzymuje brzmienie:

W obrębie instalacji do produkcji płyt MDF / HDF głównymi źródłami hałasu są:

- silniki wentylatorów,
- wentylatory dachowe,
- transport wewnętrzny,
- suszarnia.

W obszarze klimatu akustycznego cały zakład nie stanowi uciążliwości.

Ustaliam dopuszczalny poziom hałasu przenikającego do środowiska z terenu Zakładu, który na granicy najbliższego terenu zabudowy zagrodowej nie może przekroczyć wartości:

- 55 dB – równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia rozumianej jako przedział czasu od godz. 6:00 do godz. 22:00 ($L_{Aeq D}$),
- 45 dB – równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy rozumianej jako przedział czasu od godz. 22:00 do godz. 6:00 ($L_{Aeq N}$).

III. **Punkt 4.5.1. Dopuszczalna ilość i rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, otrzymuje brzmienie:**

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w roku [Mg/rok]
03 01 01	Odpady kory i korka	40.000,0
03 01 05	Trociny, wióry ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04*	60.000,0
03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1.000,0
08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	35,0
08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11*	35,0
08 04 13*	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	3.000,0
08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13*	200,0
16 07 08*	Odpady po czyszczeniu zbiorników magazynowych po produktach ropopochodnych	1.000,0
19 01 12	Zużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	8.000,0
19 09 02	Odpady z klarowania wody	100,0
19 09 05	Zużyte żywice jonowymienne	10,0
10 01 01	Zużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	8.000,0
08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	35,0
SUMA		121.415,0

IV. **W punkcie 4.5.1.1. Sposoby magazynowania i zagospodarowania wytworzonych odpadów, tabela Odpady inne niż niebezpieczne, otrzymuje brzmienie:**

Lp.	Kod	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość [Mg/rok]	Sposób zapobiegania powstawaniu odpadów	Sposób gospodarowania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	03 01 01	Odpady kory i korka	Odpady kory	40.000,0	Bieżąca kontrola dostarczanego drewna celem eliminacji użycia do produkcji wadliwego surowca; utrzymanie w sprawności technicznej maszyn i urządzeń; nadzór nad technologią produkcji	R1 - wykorzystanie w celach energetycznych; sprzedaż odbiorcom - odbiór ich transportem	Plac składowy na terenie zakładu
2	03 01 05	Trociny, wióry ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04*	Odsort po sortowaniu drewna, drewno odpadowe, odpady płyt drewnopochodnych, drewno ze zbiornika startowego	60.000,0	Bieżąca kontrola dostarczanego drewna celem eliminacji użycia do produkcji wadliwego surowca; utrzymanie w sprawności technicznej maszyn i urządzeń; nadzór nad technologią produkcji	R1 - wykorzystanie w celach energetycznych; sprzedaż odbiorcom - odbiór ich transportem	Plac składowy na terenie zakładu
3	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Osady po prasie filtracyjnej z podczyszczania ścieków z mycia lakierni	1.000,0	Bieżąca kontrola dostarczanych materiałów lakierniczych; utrzymanie w sprawności technicznej prasy filtracyjnej; nadzór nad technologią produkcji	Przekazanie do firm posiadających stosowne zezwolenie/ Składowane na składowisku odpadów	Poletka osadowe/ kontenery przystosowane do gromadzenia osadów oraz odpowiednio oznakowane
			Uwodniony osad (drewno, kora, piasek cukry)		Bieżąca kontrola dostarczanego drewna celem eliminacji użycia do produkcji zanieczyszczonego surowca; utrzymanie w sprawności technicznej maszyn i urządzeń; nadzór nad technologią produkcji		Poletka osadowe
4	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Odpadowe kleje i szczeliwa	35,0	Utrzymanie reżimu technologicznego	Przekazanie do firm posiadających odpowiednie zezwolenia	Magazyn Odpadów innych niż niebezpieczne - w szczelnych i odpowiednio oznakowanych pojemnikach
5	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11*	osady z mycia klejarni	35,0	Utrzymanie reżimu technologicznego	Przekazanie do firm posiadających odpowiednie zezwolenia	Pojemnik na klejarni/Linia uszlachetniania/ Magazyn Odpadów innych niż niebezpieczne w szczelnych i odpowiednio oznakowanych pojemnikach

6	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13*	szlamy z klejarni linii MDF	200,0	Utrzymanie reżimu technologicznego	Przekazanie do firm posiadających odpowiednie zezwolenia	Magazyn Odpadów innych niż niebezpieczne w szczelnych i oznakowanych pojemnikach przechowywanych na wannie wychwytywowej
6a	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Żużle i popioły paleniskowe	8.000,0	Nadzór nad prawidłową pracą wytwornicy ciepła	Przekazanie uprawnionym podmiotom do przetworzenia	Składowisko zużła na terenie zakładu
7	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Żużle i popioły paleniskowe	8.000,0	Nadzór nad prawidłową pracą wytwornicy ciepła	Przekazane do firm posiadających stosowne zezwolenia lub składowanie	Składowisko zużła na terenie zakładu
8	19 09 02	Odpady z klarowania wody	Osady z występnego uzdatniania wody przemysłowej (piasek, muł rzeczny)	100,0	Ilość uzależniona od stopnia czystości wody w rzece Parsęcie	składowanie + wykorzystanie we własnym zakresie	Poletka osadowe
9	19 09 05	Zużyte żywice jonowymienne	Zużyte żywice jonowymienne	10,0	Wymiana w razie potrzeb	Przekazanie do odpowiednich firm	Usuwane na bieżąco

V. W punkcie 4.5.1.1. *Sposoby magazynowania i zagospodarowania wytworzonych odpadów*, tabela *Odpady niebezpieczne*, otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość [Mg/rok]	Sposób zapobiegania powstawaniu odpadów	Sposób gospodarowania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	08 04 13*	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw	3,000	Utrzymanie reżimu technologicznego	Przekazanie do firm mających stosowne zezwolenia	Magazyn Odpadów Niebezpiecznych w szczelnie zamkniętych i odpowiednio oznakowanych pojemnikach
1a	08 04 09	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpadowe kleje i szczeliwa	35,0	Utrzymanie reżimu technologicznego	Przekazanie do firm posiadających odpowiednie zezwolenie	Magazyn Odpadów niebezpiecznych – w szczelnych i odpowiednio oznakowanych pojemnikach
2	16 07 08*	Odpady po czyszczeniu zbiorników magazynowych po produktach ropopochodnych	substancje ropopochodne	1,000	Eksploatacja stacji paliw zgodna z DTR	Przekazanie do firm mających stosowne zezwolenia	Magazyn Odpadów Niebezpiecznych w szczelnie zamkniętych i odpowiednio oznakowanych pojemnikach

VI. W punkcie 5.1. *Zakres monitoringu* akapitowi *Zestawienie Metodyk referencyjnych*, nadaje się następujące brzmienie:

Parametry podlegające monitorowaniu: odczyn, temperatura, zawiesina ogólna, ChZT, BTB5, azot ogólny, fosfor ogólny.

VII. **Pozostałe rozstrzygnięcia** decyzji Starosty Białogardzkiego z dnia 18 czerwca 2015 roku, znak BOŚ.6222.1.2015.KD, sprostowanej postanowieniem Starosty Białogardzkiego z dnia 30 czerwca 2015 roku, znak BOŚ.6222.1.2015.KD oraz zmienionej decyzją Starosty Białogardzkiego z dnia 16 lipca 2015 roku, znak BOŚ.6222.1.2015.KD, pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 27 grudnia 2016 roku, uzupełnionym pismem z dnia 3 lutego 2017 roku pełnomocnik „Homanit Polska Spółka z o. o. i Spółka” Spółka Komandytowa, ul. Kołobrzeska 17-19, 78-230 Karlino Pan Marcin Kaźmierski zwrócił się do Starosty Białogardzkiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją z dnia 18 czerwca 2016 roku, znak BOŚ.6222.1.2015.KD.

Zawiadomieniem z dnia 9 stycznia 2017 roku, znak BOŚ.6222.1.2015 Starosta Białogardzki zawiadomił strony o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany decyzji Starosty Białogardzkiego z dnia 18 czerwca 2015 roku znak BOŚ.6222.1.2015.KD, sprostowanej postanowieniem Starosty Białogardzkiego z dnia 30 czerwca 2015 roku znak BOŚ.6222.1.2015.KD oraz zmienionej decyzją Starosty Białogardzkiego z dnia 16 lipca 2015 roku, znak BOŚ.6222.1.2015.KD udzielającej „Homanit Polska Spółka z o. o. i Spółka” Spółka Komandytowa, ul. Kołobrzeska 17-19, 78-230 Karlino, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania energii i paliw - spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW oraz produkcji płyt drewnopochodnych - płyt pilśniowych o zdolności produkcyjnej ponad 600 m³ na dobę. Jednocześnie, na podstawie art. 10 Kpa, przed wydaniem decyzji, umożliwiono stronie zapoznanie się z zebranymi dowodami i materiałami w sprawie oraz zgłoszonymi żądaniami. W wyznaczonym terminie strona nie wniosła zastrzeżeń.

Z przedłożonego wniosku wynika, że wnioskowane zmiany nie stanowią istotnej zmiany, o której mowa w art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska. Ujęte zmiany w pozwoleniu zintegrowanym nie wpływają na zwiększenie oddziaływania na środowisko i zostały podyktowane powtórna analizą stanu faktycznego, uwagami wniesionymi przez Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Szczecinie po przeprowadzonej kontroli, jak również informacją zawartą w karcie charakterystyki jednego z klejów.

Z uwagi na to, że sprawa wymagała pogłębionej analizy stanu faktycznego i prawnego pismem z dnia 30 stycznia 2017 roku, znak BOŚ.6222.1.2015 Starosta Białogardzki zawiadomił pełnomocnika strony o nowym terminie rozpatrzenia sprawy.

W wyniku przeprowadzonego postępowania administracyjnego postanowiono przychylić się do wniosku Pana Marcina Kaźmierskiego, pełnomocnika „Homanit Polska Spółka z o. o. i Spółka” Spółka Komandytowa, w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia, w wyżej wymienionym zakresie.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Koszalinie, za pośrednictwem Starosty Białogardzkiego, w terminie 14 dni od daty odebrania niniejszej decyzji.

Zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. rok 2016, poz. 1827) część III pkt 46 ppkt 1 pobrano opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł (tysiąc pięć złotych 50/100).



Z up. Starosty

mgr inż. Arkadiusz Wiazło
Naczelnik Wydziału Budownictwa
i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. „Homanit Polska Spółka z o. o. i Spółka” Spółka Komandytowa
za pośrednictwem pełnomocnika
Pana Marcina Kaźmierskiego
2. a/a

Do wiadomości decyzję ostateczną otrzymują:

3. Minister Środowiska (w wersji elektronicznej)
4. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Szczecinie
Delegatura w Koszalinie

